

## Descripción

Válvula de mariposa de eje centrado con elastómero, para líquidos y gases de la industria, servicios generales, tratamiento de agua.

## Características del Producto

- Construcción del Cuerpo DP1 Wafer DN 25-600  
DP3 Lug DN 50-600
- Dimensiones „cara a cara“ según ISO 5752/20, EN 558-1/20
- Brida superior de acuerdo a EN ISO 5211
- Presión máxima de trabajo 16/20 bar
- Norma de Brida PN 6, PN 10, PN 16, PN 25, ANSI cl. 150
- Rango de Temperatura Standard -40°C ÷ 200°C según material
- Test de Estanqueidad índice A de fuga de agua, según EN 12266-1/P12.



## Construcción

|   |  |
|---|--|
| 1 | Cuerpo (cuello largo que permite el aislamiento de la válvula)                   |
| 2 | Seguro de no expulsión del eje con indicador de posición                         |
| 3 | Disco  |
| 4 | Asiento intercambiable con ranuras de sellado en la zona de contacto con bridas. |
| 5 | Casquillo del eje autolubricante   |
| 6 | Arrastre del disco mediante cuadradillo  |
| 7 | Sellado exterior del eje   |
| 8 | Collar de retención del eje  |

## Codificación de la válvula

|     |     |     |   |       |      |       |     |   |    |
|-----|-----|-----|---|-------|------|-------|-----|---|----|
| DP1 | 100 | . 3 | 3 | . 2AE | . 4A | . 2AR | . E | - | xx |
| 1   | 2   | 3   | 4 | 5     | 6    | 7     | 8   |   | 9  |

|   |                        |         |  |   |
|---|------------------------|---------|--|---|
| 1 | Tipo de Cuerpo         | DP1     | Wafer  | DN 25-600   |
|   |                        | DP3     | Lug  | DN 50-600   |
| 2 | Diámetro Nominal       | 025-600 | mm   |   |
| 3 | Presión de Trabajo     | →       | 1 = 6 bar, 2 = 10 bar, 3 = 16 bar, 4 = 20 bar (con cuerpo en 3HE o 4C0, para cuerpos 2AE consulte a nuestro departamento técnico)          |   |
| 4 | Norma de Brida         | →       | 1 = PN 6, 2 = PN 10, 3 = PN 16, A = ANSI cl. 150, 5 = PN 25 bajo demanda   |   |
| 5 | Cuerpo                 | 2AE     | Fundición Nodular EN-GJS-400-15, recubrimiento Polyurethan 80 µm   | <140°C DP1+DP3, DN 25-400                               |
|   |                        | 3HE     | Fundición de Acero GP240GH, 1.0619, recubrimiento Polyurethan 80 µm  | <140°C DP1 DN 50-600, DP3 DN 50-600                     |
|   |                        | 4C0     | Acero Inoxidable 1.4408, AISI316   | DP1 DN 50-600, DP3 DN 50-600                            |
| 6 | Eje                    | 41      | Acero Inoxidable 1.4021, AISI420 (max. 16 bar)   | DN 25-300   |
|   |                        | 42      | Acero Inoxidable 1.4542 / 17-4PH   | DN 25-300   |
|   |                        | 4A      | Acero Inoxidable 1.4021, AISI420 (max. 16 bar)   | DN 350-600  |
|   |                        | 4L      | Acero Inoxidable 1.4542 / 17-4PH   | DN 350-600  |
| 7 | Disco                  | 2AR     | Fundición Nodular EN-GJS-400-15, recubrimiento Rilsan 250 µm (max. 16 bar)   | <90°C <16 bar DN 25-600                                 |
|   |                        | 2AE     | Fundición Nodular EN-GJS-400-15, recubrimiento Polyurethan 80 µm (max. 16 bar)   | <120°C DN 25-600  |
|   |                        | 3HE     | Fundición de Acero GP240GH, 1.0619, recubrimiento Polyurethan 80 µm  | <120°C DN 250-600                                       |
|   |                        | 3OD     | Acero 1.0552 / GS52.3, encapsulado en Ultralene Coating™ <80°C, pmax. 10 ≤DN 400 / 6 bar >DN 400   | DN 80-300   |
|   |                        | 4CP     | Acero inoxidable 1.4408, AISI316, pulido (max. 16 bar)   | DN 25-600   |
|   |                        | 4S0     | Acero Super austenitic 1.4588  | DN 40-600   |
|   |                        | 5C0     | Bronce-Aluminio ASTM B148 C95800 / G-Cu Al 10 Ni   | DN 25-600   |
| 8 | Asiento                | 7H0     | Hastelloy ASTM A494 CW-12MW (max. 16 bar)  | DN 40-600   |
|   |                        | →       | E = EPDM <95°C<br>N = Nitril (NBR) <100°C<br>Otros materiales y asientos blancos y azules (con aprobación FDA y CE 1935/2004) bajo demanda | EC = EPDM HT <130°C<br>H = CSM (Hypalon) <110°C <16 bar |
|   |                        |         | V = FPM (Viton®) <200°C <16 bar<br>S = MVQ (Silicon) <200°C <6 bar   |   |
| 9 | Ejecuciones especiales | BL      | Anillos de caucho vulcanizado pegados bajo demandanda  |   |

Los límites de temperatura y presión están sujetas a las condiciones de trabajo.



Al montar la válvula al final de una línea por favor tenga en cuenta:

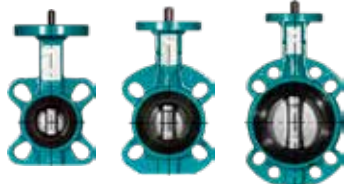
|  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| - Tipo de Cuerpo                                 | DP3                                  |
| - Medio  | Sólo líquidos 10-30°C                |
| - Presión Máxima de trabajo (con Disco a 16 bar) | DN 25-200 10 bar<br>DN 250-600 6 bar |
| - Sin golpe de Ariete !!!                        |                                      |

Por favor consulte nuestro documento de Bridas

## Dimensiones

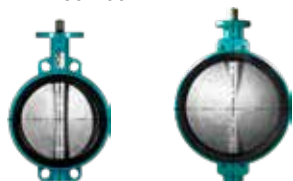
### DP1 Wafer, DN 25-600

DN 25/32 DN 40/50/65 DN 80/100

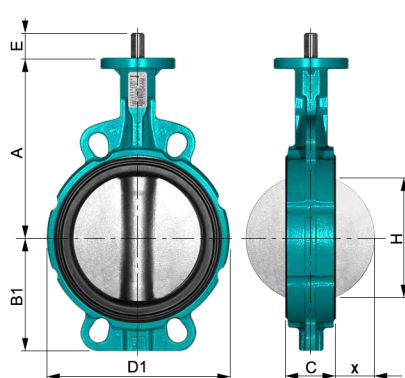


DN 250-400

DN 450-600



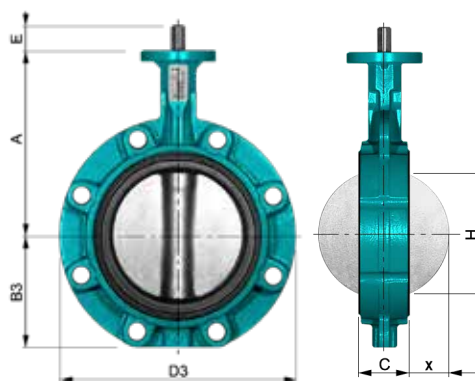
DN 125/150/200



| DN    | A   | B1  | C   | D1  | E  | H*  | x*  | [kg] |
|-------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|------|
| 25/32 | 110 | 51  | 30  | 101 | 12 | 19  | 3   | 1,4  |
| 40    | 130 | 54  | 33  | 108 | 12 | 28  | 6   | 2,0  |
| 50    | 135 | 72  | 43  | 120 | 12 | 32  | 6   | 3,0  |
| 65    | 150 | 82  | 46  | 134 | 12 | 50  | 11  | 3,6  |
| 80    | 160 | 92  | 46  | 142 | 12 | 69  | 19  | 4,0  |
| 100   | 180 | 110 | 52  | 166 | 12 | 88  | 26  | 5,5  |
| 125   | 195 | 128 | 56  | 189 | 16 | 115 | 36  | 7,5  |
| 150   | 210 | 141 | 56  | 214 | 16 | 141 | 48  | 8,6  |
| 200   | 240 | 174 | 60  | 270 | 19 | 194 | 72  | 12,7 |
| 250   | 279 | 201 | 68  | 324 | 24 | 240 | 91  | 22,2 |
| 300   | 315 | 234 | 78  | 378 | 24 | 290 | 112 | 30,8 |
| 350   | 330 | 268 | 80  | 425 | 40 | 330 | 130 | 41,5 |
| 400   | 365 | 299 | 102 | 475 | 40 | 377 | 145 | 57,2 |
| 450   | 397 | 355 | 113 | 538 | 65 | 425 | 164 | 95,0 |
| 500   | 437 | 393 | 126 | 595 | 65 | 474 | 182 | 120  |
| 600   | 522 | 464 | 153 | 695 | 80 | 569 | 218 | 180  |

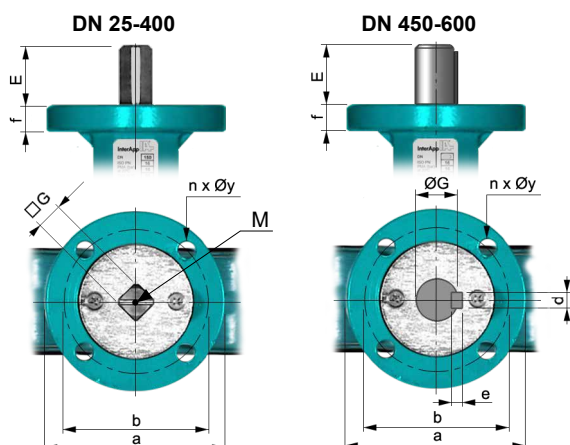
\* Observe la cota H/x en especial durante el montaje de piezas de conexión hechas en plástico

### DP3 LUG, DN 50-600



| DN  | A   | B3  | C   | D3  | E  | H*  | x*  | [kg] |
|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|------|
| 50  | 135 | 72  | 43  | 116 | 12 | 32  | 6   | 3,2  |
| 65  | 150 | 82  | 46  | 131 | 12 | 50  | 11  | 4,0  |
| 80  | 160 | 88  | 46  | 188 | 12 | 69  | 19  | 6,1  |
| 100 | 180 | 102 | 52  | 219 | 12 | 88  | 26  | 8,5  |
| 125 | 195 | 116 | 56  | 248 | 16 | 115 | 36  | 10,0 |
| 150 | 210 | 128 | 56  | 274 | 16 | 141 | 48  | 11,0 |
| 200 | 240 | 161 | 60  | 332 | 19 | 194 | 72  | 19,6 |
| 250 | 279 | 199 | 68  | 402 | 24 | 240 | 91  | 28,7 |
| 300 | 315 | 234 | 78  | 472 | 24 | 290 | 112 | 41,2 |
| 350 | 330 | 258 | 80  | 520 | 40 | 330 | 130 | 62,0 |
| 400 | 365 | 290 | 102 | 584 | 40 | 377 | 145 | 75,0 |
| 450 | 397 | 355 | 113 | 655 | 65 | 425 | 164 | 143  |
| 500 | 437 | 394 | 126 | 712 | 65 | 474 | 182 | 156  |
| 600 | 522 | 464 | 153 | 829 | 80 | 569 | 218 | 240  |

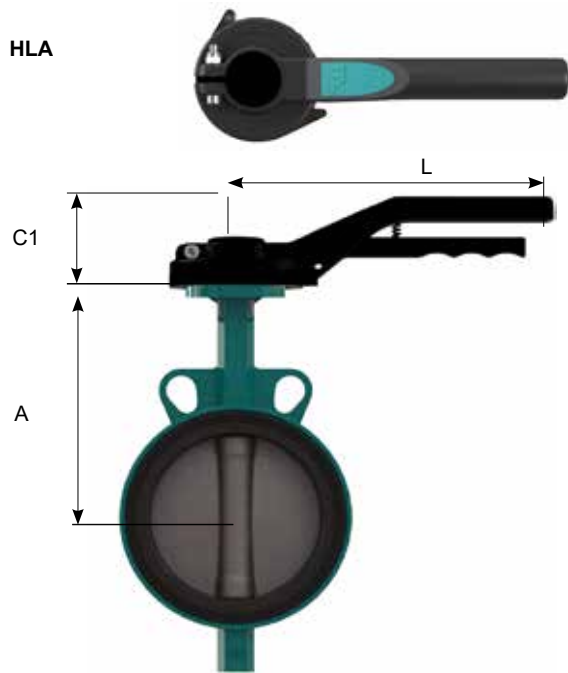
### Brida superior según EN ISO 5211



| DN    | E  | G    | M  | d  | e  | f  | ISO     | a   | b       | n x øy          |
|-------|----|------|----|----|----|----|---------|-----|---------|-----------------|
| 25/32 | 12 | □ 8  | M4 | -  | -  | 12 | F07     | 90  | 70      | 4 x 9           |
| 40    | 12 | □ 8  | M4 | -  | -  | 12 | F07     | 90  | 70      | 4 x 9           |
| 50    | 12 | □ 11 | M6 | -  | -  | 12 | F07     | 90  | 70      | 4 x 9           |
| 65    | 12 | □ 11 | M6 | -  | -  | 12 | F07     | 90  | 70      | 4 x 9           |
| 80    | 12 | □ 11 | M6 | -  | -  | 12 | F07     | 90  | 70      | 4 x 9           |
| 100   | 12 | □ 11 | M6 | -  | -  | 12 | F07     | 90  | 70      | 4 x 9           |
| 125   | 16 | □ 14 | M6 | -  | -  | 12 | F07     | 90  | 70      | 4 x 9           |
| 150   | 16 | □ 14 | M6 | -  | -  | 12 | F07     | 90  | 70      | 4 x 9           |
| 200   | 19 | □ 17 | M6 | -  | -  | 12 | F07     | 90  | 70      | 4 x 9           |
| 250   | 24 | □ 22 | -  | -  | -  | 18 | F10/F12 | 155 | 102/125 | 4 x 10 / 4 x 13 |
| 300   | 24 | □ 22 | -  | -  | -  | 18 | F10/F12 | 155 | 102/125 | 4 x 10 / 4 x 13 |
| 350   | 40 | □ 22 | -  | -  | -  | 18 | F12     | 155 | 125     | 4 x 13          |
| 400   | 40 | □ 27 | -  | -  | -  | 18 | F12     | 155 | 125     | 4 x 13          |
| 450   | 65 | ø 45 | -  | 14 | 9  | 25 | F14     | 175 | 140     | 4 x 18          |
| 500   | 65 | ø 45 | -  | 14 | 9  | 25 | F14     | 175 | 140     | 4 x 18          |
| 600   | 80 | ø 70 | -  | 20 | 12 | 25 | F16     | 220 | 165     | 4 x 22          |

## Dimensiones

### Palanca



Aluminio, recubrimiento Epoxi

| DN                | Código de la palanca | A   | C1 | L   | [kg] |
|-------------------|----------------------|-----|----|-----|------|
| 25/32             | HLA.F0708.210-C1     | 118 | 60 | 210 | 0.4  |
| 40                |                      | 138 | 60 | 210 | 0.4  |
| 50                | HLA.F0711.210-C1     | 143 | 60 | 210 | 0.4  |
| 65                |                      | 158 | 60 | 210 | 0.4  |
| 80                |                      | 168 | 60 | 210 | 0.4  |
| 100 <sup>1)</sup> | HLA.F0711.340-C1     | 184 | 66 | 340 | 0.7  |
| 125 <sup>2)</sup> | HLA.F0714.340-C1     | 199 | 66 | 340 | 0.7  |
| 150 <sup>2)</sup> |                      | 214 | 66 | 340 | 0.7  |
| 200 <sup>2)</sup> | HLA.F0717.340-C1     | 244 | 66 | 340 | 0.7  |

#### 1) Consideración para DN 100

- En general, DN 100 debe utilizarse con el tamaño de 340 (HLA.F0711.340-C1).
  - En los casos en que se requiera una válvula un DN 100 con tamaño de 210 (HLA.F0711.210-C1), sólo se puede hacer para condiciones no severas.
- Si no es posible utilizar el tamaño 340 mientras se trabaja en condiciones severas, se recomienda utilizar un reductor manual (por ejemplo GB232-05.F05-F0711.100).

#### 2) Consideraciones generales para tamaños grandes (DN 125-DN 200)

- Se recomienda utilizar DN 125 y DN 150 PN 16 para condiciones severas con un reductor manual.
- DN 200 PN 6 - PN10 para condiciones normales se recomiendan para su uso con un reductor manual.
- DN 200 para condiciones severas y DN 200 PN16 para condiciones normales deben utilizarse con un reductor manual.

### Documentación adicional

Actuadores neumáticos, eléctricos y accesorios según hojas de datos separadas.

Instrucciones de Instalación, Instrucciones de mantenimiento, Bridas: Por favor consulte estas instrucciones para la instalación y mantenimiento de nuestras válvulas de mariposa.