

Описание

Дискový затвор, центрический с эластомерным уплотнением для жидкостей и газов и общепромышленных применений

Характеристики

- Типы корпусов DP1 межфланцевый Wafer DN 25-600
DP3 с проушинами Lug DN 50-600
 - Строительная длина согласно ISO 5752/20, EN 558-1/20
 - Посадочный фланец согласно EN ISO 5211
 - Максимальное рабочее давление 20 бар
 - Исполнение фланцев PN 6, PN 10, PN 16, PN 25, ANSI cl. 150
 - Диапазон температур 40°C ÷ 200°C
 - Испытания согласно EN 12266-1/P12
 - Герметичности класс герметичности А, водой
- Дискové затворы DESPONIA® plus соответствуют требованиям безопасности Директивы ЕС по оборудованию, работающему под давлением 2014/68 / UE (PED), приложение 1 для жидкостей 1 и 2 группы.
- Дискové затворы DESPONIA® plus можно применять в системах, связанных с безопасностью функционирования, в соответствии с IEC 61508/61511, уровень безопасности SIL 2.



Конструкция

1	Корпус (длина шейки позволяет положить изоляцию)
2	Противовыбросной шток с фиксатором положения диска
3	Диск
4	Сменное уплотнение с канавками на поверхности зеркала
5	Самосмазывающаяся подшипники штока
6	Квадратное соединение штока с диском
7	Наружное уплотнение вала
8	Шайба стопорная (защита от выброса штока)

Кодирование

DP1 100 . 3 3 . 2AE . 4A . 2AR . E - xx
 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

①	Тип корпуса	DP1	Межфланцевый Wafer	DN 25-600
②	Условный проход	DP3	С проушинами Lug	DN 50-600
③	Рабочее давление	→	1 = 6 бар, 2 = 10 бар, 3 = 16 бар, 4 = 20 бар (с корпусом 3HE или 4C0, для корпуса 2AE необходимо проконсультироваться с техническим отделом)	
④	Исполнение фланцев	→	1 = PN 6, 2 = PN 10, 3 = PN 16, A = ANSI cl. 150, 5 = PN 25 по запросу	
⑤	Корпус	2AE	Ковкий чугун EN-GJS-400-15, с полиуретановым покрытием 80 μm	<140°C DP1+DP3, DN 25-400
		3HE	Углеродистая сталь GP240GH, 1.0619, с полиуретановым покрытием 80 μm	<140°C DP1 DN 50-600, DP3 DN 50-600
		4C0	Нержавеющая сталь 1.4408, AISI316	DP1 DN 50-600, DP3 DN 50-600
⑥	Шток	41	Нержавеющая сталь 1.4021, AISI420 (макс. 16 бар)	DN 25-300
		42	Нержавеющая сталь 1.4542 / 17-4PH	DN 25-300
		4A	Нержавеющая сталь 1.4021, AISI420 (макс. 16 бар)	DN 350-600
		4L	Нержавеющая сталь 1.4542 / 17-4PH	DN 350-600
⑦	Диск	2AR	Ковкий чугун EN-GJS-400-15, с покрытием Рильсан 250 μm (макс. 16 бар)	<90°C <16 бар DN 25-600
		2AE	Ковкий чугун EN-GJS-400-15, с покрытием Полиуретан 80 μm (макс. 16)	<120°C DN 25-600
		3HE	Углеродистая сталь GP240GH, 1.0619, с полиуретановым покрытием 80 μm	<120°C DN 250-600
		3OD	Углеродистая сталь 1.0552 / GS52.3, с покрытием Ultralene™ T <80°C, Pмакс. 10 бар ≤ DN 400 / 6 бар >DN 400	DN 80-300
		4C0	Нержавеющая сталь 1.4408, AISI316	DN 25-600
		4CP	Нержавеющая сталь 1.4408, AISI316, полированная (макс. 16 бар)	DN 25-600
		4S0	Супер аустенитная сталь 1.4588	DN 40-600
		5C0	Альбронза ASTM B148 C95800 / G-Cu Al 10 Ni	DN 25-600
⑧	Уплотнение	→	E = EPDM <95°C EC = EPDM HT <130°C V = FPM (Viton®) <200 EC = EPDM HT <130°C V = FPM (Viton®) <200°C <16 бар N = Nitril (NBR) <100°C H = CSM (Hypalon) <110°C <16 бар H = CSM (Hypalon) <110°C <16 бар S = MVQ (Silicone) <200°C <6 бар Другие материалы и сменные манжеты белого цвета по запросу	
		9	Специальные исполнения	BL

Максимальные пределы давления и температуры зависят от условия работы.



При установке затвора на конце трубопровода обратите внимание на:

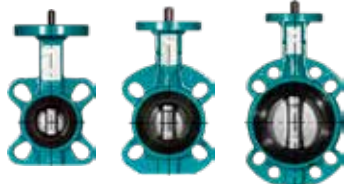
- Тип корпуса	DP3
- Среда	только для жидкостей, 10÷30°C
- Максимальное рабочее давление (с диском для 16 бар)	DN 25-200 10 бар DN 250-600 6 бар
- не допускать гидроудара !!!	
смотрите пажауста раздел „Flanges“	

A dedicated member of the **AVR** Group

Габариты

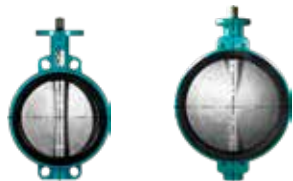
DP1 корпус Wafer, DN 25-600

DN 25/32 DN 40/50/65 DN 80/100

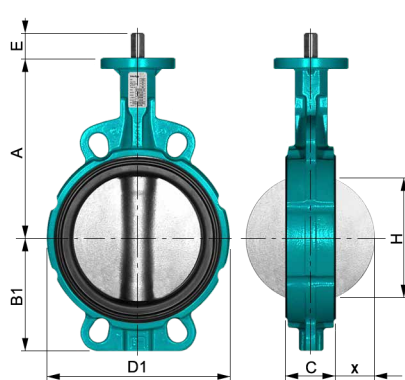


DN 250-400

DN 450-600



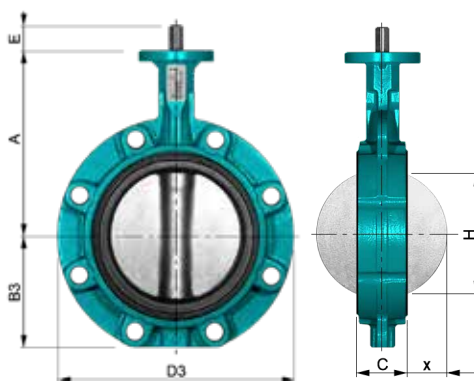
DN 125/150/200



DN	A	B1	C	D1	E	H*	x*	[kg]
25/32	110	51	30	101	12	19	3	1,4
40	130	54	33	108	12	28	6	2,0
50	135	72	43	120	12	32	6	3,0
65	150	82	46	134	12	50	11	3,6
80	160	92	46	142	12	69	19	4,0
100	180	110	52	166	12	88	26	5,5
125	195	128	56	189	16	115	36	7,5
150	210	141	56	214	16	141	48	8,6
200	240	174	60	270	19	194	72	12,7
250	279	201	68	324	24	240	91	22,2
300	315	234	78	378	24	290	112	30,8
350	330	268	80	425	40	330	130	41,5
400	365	299	102	475	40	377	145	57,2
450	397	355	113	538	65	425	164	95,0
500	437	393	126	595	65	474	182	120
600	522	464	153	695	80	569	218	180

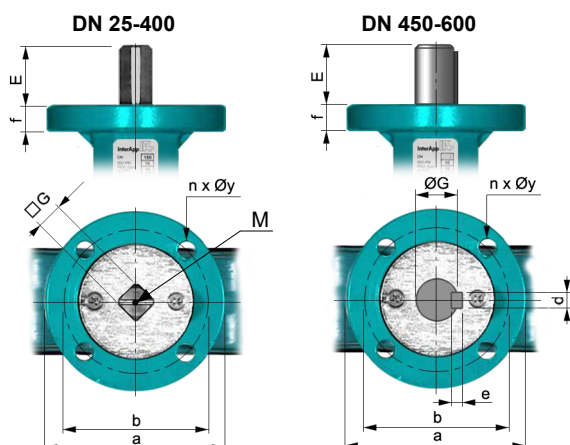
*При использовании пластиковых заглушек проверьте размер H / x, для избежания повреждения диска

DP3 корпус LUG, DN 50-600



DN	A	B3	C	D3	E	H*	x*	[kg]
50	135	72	43	116	12	32	6	3,2
65	150	82	46	131	12	50	11	4,0
80	160	88	46	188	12	69	19	6,1
100	180	102	52	219	12	88	26	8,5
125	195	116	56	248	16	115	36	10,0
150	210	128	56	274	16	141	48	11,0
200	240	161	60	332	19	194	72	19,6
250	279	199	68	402	24	240	91	28,7
300	315	234	78	472	24	290	112	41,2
350	330	258	80	520	40	330	130	62,0
400	365	290	102	584	40	377	145	75,0
450	397	355	113	655	65	425	164	143
500	437	394	126	712	65	474	182	156
600	522	464	153	829	80	569	218	240

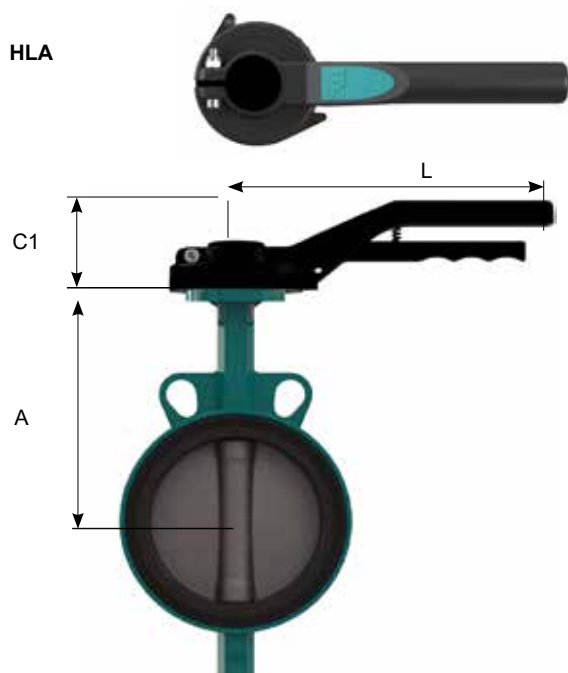
Посадочное место согласно EN ISO 5211



DN	E	G	M	d	e	f	ISO	a	b	n x øy
25/32	12	□ 8	M4	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
40	12	□ 8	M4	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
50	12	□ 11	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
65	12	□ 11	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
80	12	□ 11	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
100	12	□ 11	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
125	16	□ 14	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
150	16	□ 14	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
200	19	□ 17	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
250	24	□ 22	-	-	-	18	F10/F12	155	102/125	4 x 10 / 4 x 13
300	24	□ 22	-	-	-	18	F10/F12	155	102/125	4 x 10 / 4 x 13
350	40	□ 22	-	-	-	18	F12	155	125	4 x 13
400	40	□ 27	-	-	-	18	F12	155	125	4 x 13
450	65	ø 45	-	14	9	25	F14	175	140	4 x 18
500	65	ø 45	-	14	9	25	F14	175	140	4 x 18
600	80	ø 70	-	20	12	25	F16	220	165	4 x 22

Диаметры

Рукоядка



Алюминий с эпоксидным покрытием

DN	Тип (код) ручки	A	C1	L	[kg]
25/32	HLA.F0708.210-C1	118	60	210	0.4
40		138	60	210	0.4
50	HLA.F0711.210-C1	143	60	210	0.4
65		158	60	210	0.4
80		168	60	210	0.4
100 ¹⁾	HLA.F0711.340-C1	184	66	340	0.7
125 ²⁾	HLA.F0714.340-C1	199	66	340	0.7
150 ²⁾		214	66	340	0.7
200 ²⁾		244	66	340	0.7

1) На пример для DN 100

- Как стандарт, для DN 100 используем рукоядку 340 (HLA.F0711.340-C1).
 - В случаях, когда необходимо для DN 100 приманить рукоядку 210 (HLA.F0711.210-C1), можно это сделать только для не очень тяжелых условий работы.
- Если размер 340 не может быть применен для работы в тяжелых условиях, рекомендуется использовать ручной редуктор например, GB232-05.F05-F0711.100.

2) Общие замечания для диаметров DN 125-DN 200

- DN 125 и DN 150 PN 16 и тяжелых условий работы рекомендуется использовать ручной редуктор.
- DN 200 PN 6 - PN10 для нормальных условий работы рекомендуется использовать ручной редуктор.
- DN 200 для тяжелых условий работы и DN 200 PN16 для нормальных условий необходимо применять ручной редуктор.

Дополнительные информации

Приводы пневматические, электрические, редукторы а также дополнительное оборудование к ним найдете в отдельных разделах каталога.
Познакомтесь пажауста с руководством по монтажу, эксплуатации и ремонту наших дисковых затворов а также с разделом „Фланцы“.