

## Opis

Zawór zwrotny klapowy, do montażu bezpośrednio między kołnierzami zgodnie z DIN. Konserwacja nie jest wymagana. Do cieczy i gazów w zakresie przemysłowym, usług ogólnych, uzdatniania wody. Nie nadaje się do mediów z elementami stałymi.

## Cechy produktu

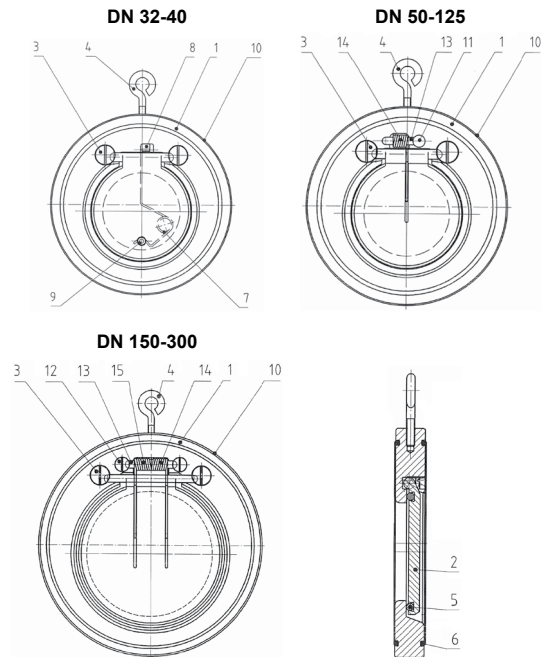
- Max. ciśnienie robocze DN 32-250 → 16 bar, DN 300-600 → 10 bar
- Owiercenie kołnierzy PN 10, PN 16, ANSI cl. 150, inne owiercenia dostępne na zamówienie.



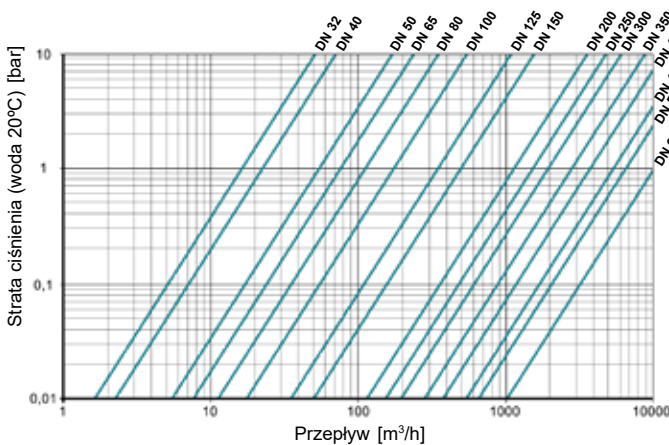
Zawory zwrotne RHEA R1C spełniają wymagania bezpieczeństwa określone w załączniku 1 do Dyrektywy w sprawie urządzeń ciśnieniowych 2014/68/UE (PED) dla płynów z grup 1 i 2.

## Construction

1	Korpus	9	Blokada sprężyny
2	Dysk	10	Płyta
3	Śruba	11	Blokada mocowania sprężyny
4	Śruba oczkowa	12	Śruby
5	O-Ring (siedzisko)	13	Szpilka na sprężynę
6	O-Ring (kołnierz)	14	Prawa sprężyna (opcja, max. DN 300)
7	Sprężyna (opcja)	15	Lewa sprężyna (opcja, max. DN 300)
8	Sworzeń		

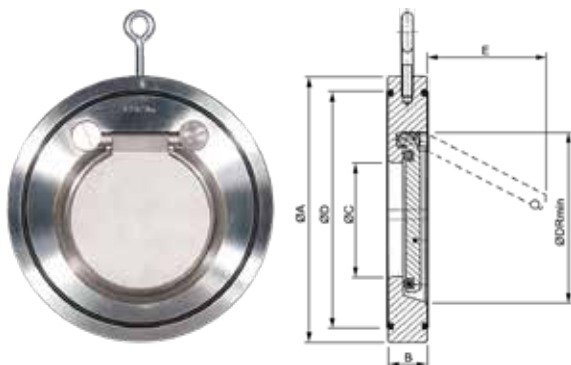


## Hydraulic characteristics



DN [mm]	kv [m³/h]	Ciśnienie otwarcia [mbar]			
		↗		↘	
		bez sprężyny	ze sprężyną	bez sprężyny	ze sprężyną
32	16,2	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
40	22,2	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
50	54	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
65	75	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
80	112	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
100	172	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
125	342	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
150	490	~ 2	~ 15	~ 10	~ 25
200	1128	~ 4	~ 17	~ 14	~ 25
250	1500	~ 4	~ 17	~ 14	~ 25
300	2290	~ 4	~ 17	~ 14	~ 25
350	2890	~ 6		~ 18	
400	3700	~ 6		~ 18	
450	5000	~ 6		~ 18	
500	6550	~ 6		~ 24	
600	9500	~ 6		~ 26	

## Wymiary



DN	A (PN 10)	A (PN 16)	A (ANSI cl.150)	B	C	D	E	DR	[kg]
32	85	85	74	15	18	59	22	37	0,5
40	95	95	83	16	22	72	25	43	0,8
50	109	109	105	14	32	86	37	54	0,9
65	129	129	124	14	40	109	50	70	1,2
80	144	144	137	14	54	119	61	82	1,5
100	164	164	175	18	70	146	77	106	2,4
125	195	195	197	18	92	173	98	131	3,4
150	220	220	222	20	112	197	120	159	4,6
200	275	275	279	22	154	255	160	207	7,5
250	330	331	340	26	192	312	190	260	13
300	380	386	410	32	227	363	220	309	21
350	440	446	451	38	266	416	250	341	33
400	491	499	514	44	310	467	290	392	47
450	541	558	549	52	350	520	340	442	71
500	596	621	606	58	400	550	390	493	89
600	698	738	718	62	486	660	470	595	109



## Kodowanie

R1C	100	. 3	3 -	3GZ	. 4C0	. N	- (S)
1	2	3	4	5	6	7	8

1 Typ	R1C	Zawór zwrotny klapowy typu wafer	DN 32-600
2 Średnica nominalna	032-600	mm	
3 Ciśnienie robocze	2	10 bar	DN 300-600
		16 bar	DN 32-250
4 Owiercenie	2	PN 10	DN 300-600
	3	PN 16	DN 32-250
	A	ANSI cl. 150	DN 32-600
		Inne standardy dostępne na zamówienie (PN 6/25/40, ANSI B16.5 Cl.300)	
5 Korpus	3GZ	Stal ocynkowana 1.0460	
	4C0	Stal nierdzewna 1.4408 (~AISI 316)	
	5C0	Brąz aluminiowy ASTM B148 C95800 / G-Cu Al 10 Ni	
6 Dysk	3HZ	Stal ocynkowana 1.0619	DN 32-100
	3GZ	Stal ocynkowana 1.0460	DN 125-600
	4C0	Stal nierdzewna 1.4408 (~AISI 316)	
	4W0	Super Duplex 1.4469	
7 O-Ring	N	Nitrile (NBR)	-10°C + 90°C
	E	EPDM	-10°C + 120°C
	V	Viton® (FPM)	-10°C + 150°C
	T	PTFE	-10°C + 200°C
	M	Metal (brak O-ring'u)	-10°C + 400°C
8 Sprężyna	S	Opcja: ze sprężyną spring, stal nierdzewna	DN 32-300

Inne wykonania na zapytanie !

## Instrukcja obsługi

### Właściwe zastosowanie zgodnie z zaprojektowanymi możliwościami:

Zawory zwrotne RHEA R1C są przeznaczone do blokowania mediów po jednej stronie rury w dopuszczalnych granicach ciśnienia i temperatury i mogą być instalowane wyłącznie w systemie rur. Mogą być stosowane wyłącznie z mediami, na które materiał i uszczelnienia są odporne. Nie nadają się do mediów ze składnikami stałymi.

### Przechowywanie:

Zawory zwrotne klapowe zawierają elementy uszczelniające składające się z materiału organicznego, który reaguje na wpływy środowiskowe. Dlatego należy je przechowywać w oryginalnym opakowaniu w miejscu, które również powinno być tak chłodne, suche i ciemne, jak to możliwe. Przednia i tylna strona zaworów zwrotnych wahadłowych nie może być uszkodzona mechanicznie.

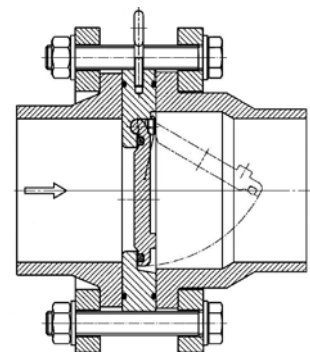
### Transport:

Personel musi zachować szczególną ostrożność, gdy duże zawory zwrotne typu swing (>DN 100) są rozpakowywane i transportowane. Zawór musi być trzymany w pozycji poziomej w taki sposób, aby mógł się otworzyć tylko w górę. Zapobiega to przypadkowemu opadnięciu zaworu i jego uszkodzeniu.



### Montaż:

- Przed montażem należy sprawdzić ewentualne uszkodzenia zaworów zwrotnych i pierścieni uszczelniających. Sprawdź, czy zawór można przesuwac.
- Nie wolno instalować uszkodzonych części.
- Upewnij się, że instalowane są tylko te zawory zwrotne, które spełniają wymagania eksploatacyjne dotyczące kategorii ciśnienia, odporności chemicznej, połączenia i wymiarów.
- Upewnij się, że przed i za zaworem zwrotnym zamontowano co najmniej 5-krotnie nominalnej średnicy prostego rurociągu.
- Nie montuj zaworów bezpośrednio na kołnierzu pompy.
- Unikaj pulsacji i uderzeń ciśnienia.
- Przepływ pionowy jest dozwolony tylko wtedy, gdy zawór może otworzyć się w górę.
- W przypadku przepływu poziomego śruba pierścieniowa musi znajdować się w górę.
- Obserwuj kierunek przepływu (patrz strzałka na tabliczce)!
- Zawory zwrotne są umieszczane między kołnierzami za pomocą śruby pierścieniowej. Są one umieszczone w pozycji środkowej zgodnie z zewnętrzną średnicą obudowy i wewnętrzną stroną śruby kołnierzowej.
- Dokręć śruby kołnierzowe na krzyż.
- Po zakończeniu montażu sprawdź szczelność połączeń za pomocą kontroli ciśnienia.



### Uwaga:

Przed usunięciem zaworu zwrotnego typu swing, ciśnienie musi zostać całkowicie usunięte z instalacji, aby zapobiec wydostawaniu się medium z rury. Pozostały w rurze płyn musi zostać odprowadzony. Płyn, który pozostał w zaworze i wydostaje się podczas usuwania, musi zostać zebrany. Jeśli w zaworach pozostaną niebezpieczne płyny lub gazy, należy podjąć wymagane środki bezpieczeństwa.

Dane techniczne są niezobowiązujące i nie zapewniają żadnych właściwości. Zapoznaj się z naszymi ogólnymi warunkami sprzedaży. Modyfikacje mogą zostać wprowadzone bez powiadomienia.

© 2024 InterApp AG, all rights reserved