

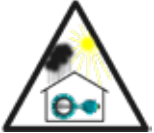
安裝

介紹:



為了確保InterApp蝶閥DESPONIA與DESPONIA plus的壽命，正確的安裝方式和遵守安裝說明至關重要。安裝必須按照工藝說明進行，並且只能由符合資格的人員進行。如果未遵守本說明中的建議，InterApp保留拒絕承擔產品損壞或過早故障責任的權利。關於適用的法蘭尺寸，請參閱InterApp數據表。關於管道末端閥門的安裝，請查閱相應的閥門數據表。關於蝶閥DESPONIA與DESPONIA plus的尺寸、材質和應用範圍，請查閱蝶閥DESPONIA與DESPONIA plus的技術文件。如果計畫在防爆環境中使用閥門，請參考“用於防爆環境的InterApp蝶閥”的技術文件。

存放:



InterApp蝶閥DESPONIA與DESPONIA plus應始終保存在無灰塵和避免潮濕的環境中。閥門隨蝶片一起提供，蝶片處於略微打開的位置，並應保持這種狀態，直到安裝完成。(圖1)
蝶閥用於裝配單作用彈簧關閉氣動驅動器的，蝶閥應與氣動驅動器分開存放，以避免內襯的長期變形。只有在管道中安裝完閥門之後，才能安裝驅動器。

預安裝前應注意的事項:



請確保擬安裝的閥門適合當前的使用條件。所用流體參數(如耐腐蝕性、壓力、溫度等)由設備使用方負責。如果您需要任何幫助，請致電您的供應商或InterApp。
請考慮湍流會導致額外的流速增大或減小，從而增加閥門的扭矩。我們建議閥門安裝在管件後至少5倍DN的距離。

安裝前請檢查:



定位:

對於水準管道中的閥門安裝，我們建議將閥門的軸安裝在水準位置。請確保蝶片的下邊緣隨著流動方向打開。這樣可以防止泥漿沉積和避免軸密封區域的污染。(圖2)

墊片:

切勿使用墊片或油脂。(圖3)



安裝:

法蘭面必須光滑乾淨。必須清除鐵銹、焊接痕跡、殘留的油漆、污垢等，以防止損壞閥門墊圈。法蘭的形狀和尺寸必須確保閥體和法蘭表面之間的金屬對金屬接觸。

蝶閥DESPONIA與DESPONIA plus採用夾式設計，適用於安裝在DIN PN10/16或ANSI 150法蘭之間。對於其他法蘭標準之間的閥門安裝，請諮詢InterApp或其授權經銷商。如果閥門用於安裝在凸面法蘭或低壓情況下(例如PN 6)，需要考慮特殊的預處理措施。



閥門不應安裝在實際孔徑小於閥門公稱孔徑的管道中。在這種情況下，應在法蘭和閥門之間安裝管道附件，以防止打開時損壞蝶片。(圖4)

閥門不得安裝在相互不平行的法蘭之間。

確保管道和閥門同心安裝。蝶片錯位可能導致閥門損壞。(圖5)此外，當閥門位於法蘭之間時，絕對不允許對管道進行任何焊接操作。這會破壞閥門的內襯。



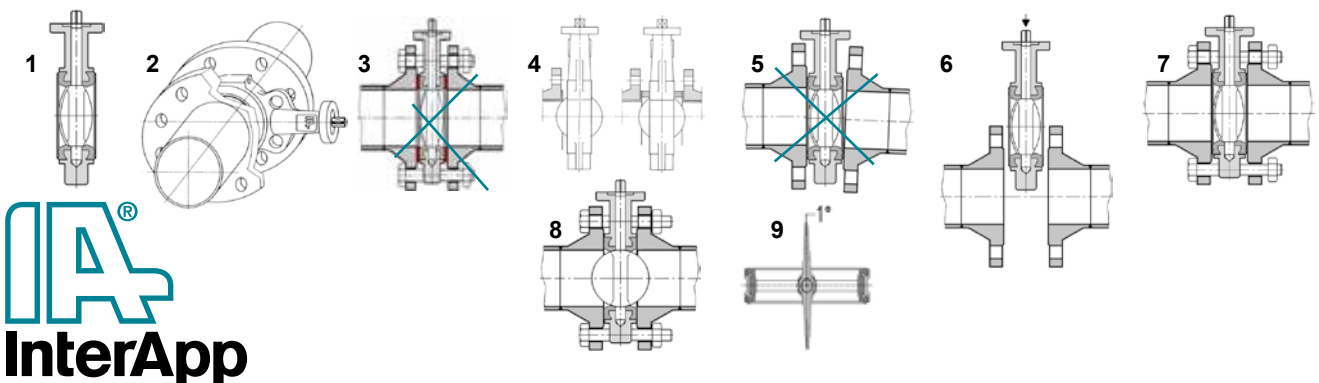
為了便於閥門安裝，法蘭必須對齊，蝶片必須部分打開。(圖6)

未對齊的法蘭會損壞或將閥體的內襯變形並拖拽至閥體外部。

通過保持蝶片略微打開的狀態，安裝所有螺栓，並且不要擰緊螺母。(圖7)

當蝶片關閉時，通過擰緊螺栓，內襯將被壓縮到錯誤的位置，這會導致過大的關閉扭矩和洩漏的產生。完全打開蝶片(圖8)，確保管道對齊，按照對角線擰緊螺母。

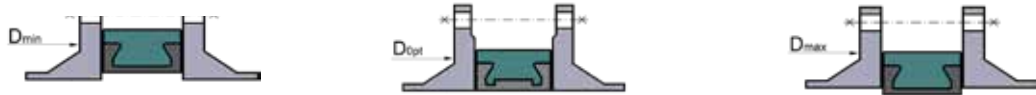
在維護閥門時，可能存在零部件需要拆卸的情況，此時，閥軸被方便地取出是必須的。為此，閥門設計閥軸和蝶板之間存在最小間隙。鑒於該設計，蝶板存在一個最小的圓周間隙。根據InterApp品質標準，圓周間隙不會超過 $\pm 1^\circ$ (圖9)。在任何情況下，這種圓周間隙都不會影響閥門的密封性。





法蘭內徑:

InterApp蝶閥必須安裝在沒有墊片的法蘭之間。閥門具有雙向密封性。關於管道末端的閥門安裝，請查閱相應的閥門數據表。它通過螺栓或螺帽連接使其居中。法蘭的直徑應符合規定值Dopt、Dmin、Dmax。



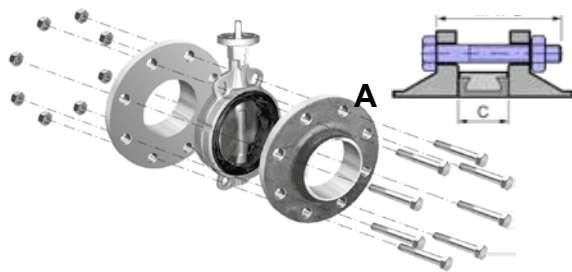
Dmin 能夠移動蝶片的法蘭最小直徑 (在閥門完全居中的情況下)
 Dopt 能實現最佳安裝的法蘭直徑
 Dmax 法蘭最大直徑

	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200	1300	1400	1500	1600
Dmin	19	32	35	53	74	93	119	147	198	247	297	340	384	425	490	585	680	790	880	980	1175	1280	1348	1475	1560
Dopt	34	42	53	68	83	103	128	153	202	253	303	345	395	453	505	605	696	810	900	997	1195	1295	1387	1490	1602
Dmax	47	57	68	87	104	126	154	174	226	277	328	370	421	462	514	617	715	817	918	1019	1225	1325	1430	1535	1640

螺栓連接:

夾式和U型法蘭閥體 DN 25 - 400

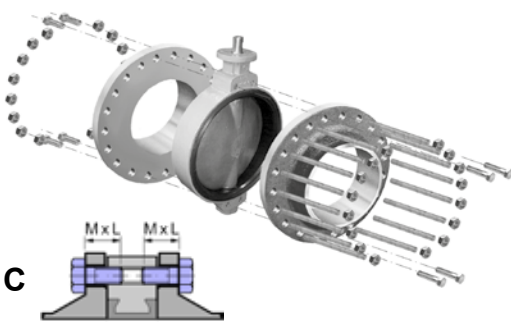
A 帶螺母的螺栓



DN	C	PN 6		PN 10		PN 16		ANSI 150	
		n	M x L	n	M x L	n	M x L	n	UNC x L [Inch]
25	30	4	M10x80	4	M12x90	4	M12x90	4	UNC 1/2"-13 x 3"
32	30	4	M12x80	4	M16x100	4	M16x100	4	UNC 1/2"-13 x 3 1/4"
40	33	4	M12x90	4	M16x100	4	M16x100	4	UNC 1/2"-13 x 3 1/2"
50	43	4	M12x100	4	M16x110	4	M16x110	4	UNC 5/8"-11 x 4"
65	46	4	M12x100	4	M16x110	4(8)	M16x110	4	UNC 5/8"-11 x 4 1/2"
80	46	4	M16x110	8	M16x120	8	M16x120	4	UNC 5/8"-11 x 4 1/2"
100	52	4	M16x120	8	M16x120	8	M16x120	8	UNC 5/8"-11 x 5"
125	56	8	M16x120	8	M16x130	8	M16x130	8	UNC 3/4"-10 x 5"
150	56	8	M16x120	8	M20x140	8	M20x140	8	UNC 3/4"-10 x 5 1/4"
200	60	8	M16x130	8	M20x150	12	M20x150	8	UNC 3/4"-10 x 5 1/2"
250	68	12	M16x140	12	M20x160	12	M24x170	12	UNC 7/8"-9 x 6 1/4"
300	78	12	M20x160	12	M20x170	12	M24x180	12	UNC 7/8"-9 x 6 3/4"
350	78	12	M20x160	16	M20x170	16	M24x190	12	UNC 1"-8 x 7 1/4"
400	102	16	M20x190	16	M24x200	16	M27x220	16	UNC 1"-8 x 8 1/4"

夾式和U型法蘭閥體 DN 450 - 1600

B 帶2個螺母的螺栓和C 螺栓



DN	C	PN 10		PN 16		ANSI 150							
		n	M x L	n	M x L	n	UNC x L [Inch]						
450	113	16	M24x240	8	M24x60	16	M27x280	8	M27x70	12	UNC 1 1/8"-7 x 12 1/2"	8	UNC 1 1/8"-7 x 3"
500	126	16	M24x250	8	M24x60	16	M30x310	8	M30x75	16	UNC 1 1/8"-7 x 14"	8	UNC 1 1/8"-7 x 3 1/4"
600	153	16	M27x290	8	M27x70	16	M33x360	8	M33x80	16	UNC 1 1/4"-7 x 16"	8	UNC 1 1/4"-7 x 3 1/2"
700	165	20	M27x310	8	M27x70	20	M33x340	8	M33x90	24	UNC 1 1/4"-7 x 18"	8	UNC 1 1/4"-7 x 4 1/2"
800	190	20	M30x340	8	M30x80	20	M36x370	8	M36x90	24	UNC 1 1/2"-6 x 22"	8	UNC 1 1/2"-6 x 5"
900	203	24	M30x360	8	M30x80	24	M36x390	8	M36x90	28	UNC 1 1/2"-6 x 24"	8	UNC 1 1/2"-6 x 5 1/2"
1000	218	24	M33x380	8	M33x80	24	M39x420	8	M39x100	32	UNC 1 1/2"-6 x 24"	8	UNC 1 1/2"-6 x 5 1/4"
1100	218	28	M33x380	8	M33x80	28	M39x460	8	M39x100	36	UNC 1 1/2"-6 x 25"	8	UNC 1 1/2"-6 x 5 1/4"
1200	254	28	M36x440	8	M36x90	28	M45x520	8	M45x120	40	UNC 1 1/2"-6 x 26"	8	UNC 1 1/2"-6 x 6"
1300	280	-	-	-	-	-	-	-	-	40	UNC 1 3/4"-6 x 30"	8	UNC 1 1/2"-6 x 6 1/2"
1400	280	32	M39x500	8	M39x120	32	M45x550	8	M45x120	44	UNC 1 3/4"-6 x 28"	8	UNC 1 3/4"-6 x 7"
1500	280	-	-	-	-	-	-	-	-	48	UNC 1 3/4"-6 x 30"	8	UNC 1 1/2"-6 x 6 3/4"
1600	318	36	M45x600	8	M45x125	36	M52x680	8	M52x150	-	-	-	-

C

B

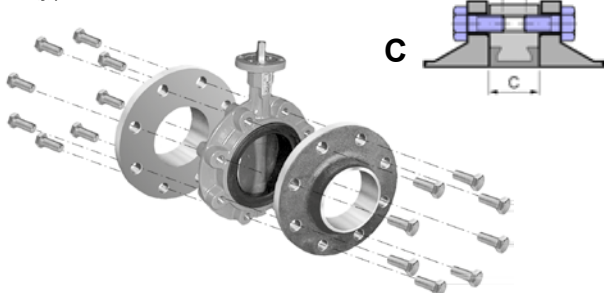
Wafer

B

U-section body

多耳DN 50 - 600

C 螺栓

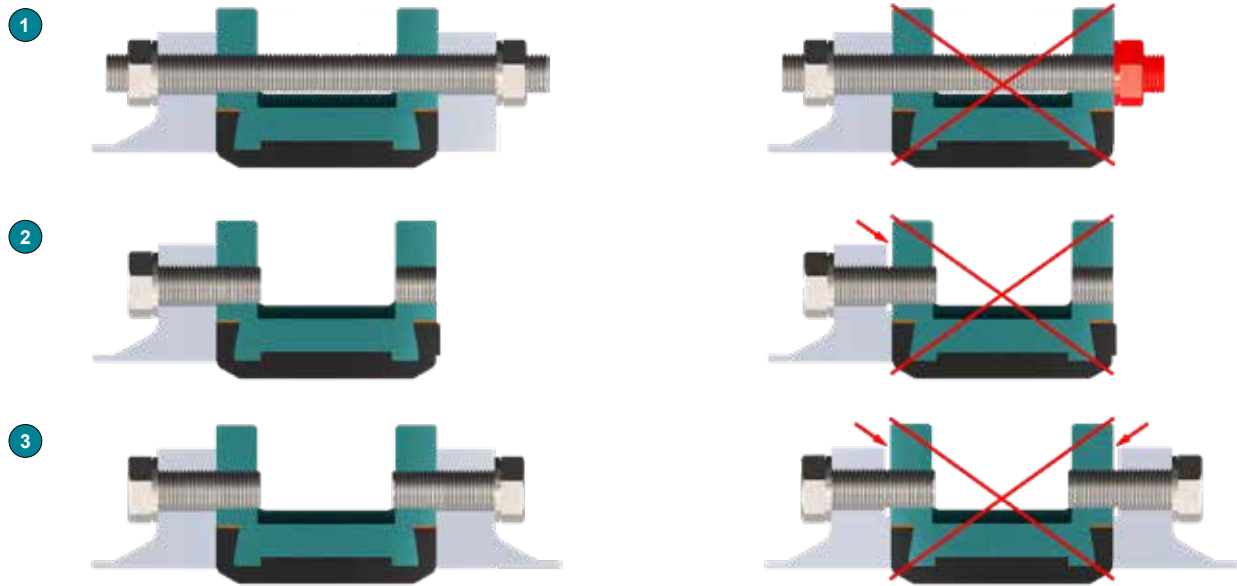


DN	C	PN 10		PN 16		ANSI 150	
		n	M x L	n	M x L	n	UNC x L [Inch]
25	30	8	M12X30	8	M12X30	8	UNC 1/2"-13 x 1"
32	30	8	M16X30	8	M16X30	8	UNC 1/2"-13 x 1"
40	33	8	M16X30	8	M16X30	8	UNC 1/2"-13 x 1 1/4"
50	43	8	M16x30	8	M16x30	8	UNC 5/8"-11 x 1 1/2"
65	46	8	M16x40	8	M16x40	8	UNC 5/8"-11 x 1 1/2"
80	46	16	M16x40	16	M16x40	8	UNC 5/8"-11 x 1 3/4"
100	52	16	M16x40	16	M16x40	16	UNC 5/8"-11 x 2"
125	56	16	M16x50	16	M16x50	16	UNC 3/4"-10 x 2"
150	56	16	M20x50	16	M20x50	16	UNC 3/4"-10 x 2"
200	60	16	M20x50	24	M20x50	16	UNC 3/4"-10 x 2"
250	68	24	M20x60	24	M24x60	24	UNC 7/8"-9 x 2 1/2"
300	78	24	M20x60	24	M24x60	24	UNC 7/8"-9 x 2 1/2"
350	78	32	M20x60	32	M24x60	24	UNC 1"-8 x 2 3/4"
400	102	32	M24x70	32	M27x80	32	UNC 1"-8 x 3 1/4"
450	113	40	M24x60	40	M27x70	32	UNC 1 1/8"-13 x 3"
500	126	40	M24x60	40	M30x75	40	UNC 1 1/8"-7 x 3 1/4"
600	153	40	M27x70	40	M33x80	40	UNC 1 1/4"-7 x 3 1/2"

n = 一個閥門所需要的螺栓數量

將閘門安裝在管道末端：

在管道末端安裝閘門時，請注意：	
流體	流體僅限中性液體，溫度為10°C-80°C
閘體材料	閘體材料為球墨鑄鐵GGG 40/EN-GJS-400-15，碳鋼1.0619或不銹鋼1.4408
法蘭扭矩	請使用您供應商提供的螺栓緊固扭矩來連接閘門



閘體	圖片	安裝在管道末端	DN	最大工作壓力
夾式 D1	--	不允許	--	--
多耳 D3	--	可以，但不允許有管道附件	DN 25 - 600	閘門PN 16 = 10 bar, 閘門PN 10 = 6 bar
		可以，但兩端需要有法蘭	DN 25 - 600	閘門的公稱壓力
法蘭 D4	①	可以，使用對穿螺栓和對接法蘭	DN 150 - 1600	閘門的公稱壓力
	②	可以，但不允許有管道附件；僅使用平面法蘭和執行代碼尾碼為-081的閘門，僅適用於PN 10和PN 16法蘭。根據要求提供所有其他法蘭額定值。	DN 700 - 1600	閘門PN 16 = 10 bar, 閘門PN 10 = 6 bar
	③	使用平面法蘭和執行代碼尾碼為-081的閘門進行法蘭安裝	DN 700 - 1600	閘門的公稱壓力



功能測試：

在開始安裝之前，我們建議進行功能測試。因此，閘門必須至少打開和關閉一次，以檢查蝶片是否沒有接觸到法蘭和閘門應處於緊密連接狀態。

如果正在對整個管道系統進行壓力測試，測試壓力不得高於閘門的公稱壓力，過壓會損壞閘門。為了確保蝶閥良好運轉，我們建議每月至少操作一次。



管道的清潔：

在清潔管道系統時，確保清潔產品和設備對閘門無害是非常重要的。不恰當的產品和設備可能會損壞閘門。



拆卸：

在從管道中拆下閘門之前，請考慮危險液體可能會洩漏的情況，必須採取相應的預防措施。

當從管道中拆卸閘門時，請注意不要損壞蝶片和閘門內襯。

丟棄：

請注意一些殘留物可能殘留在閘門內部，它們可能對人體或環境造成危險。因此，必須謹慎處理蝶閥。蝶閥使用后，必須根據工藝說明並考慮環境因素對其進行適當處理。

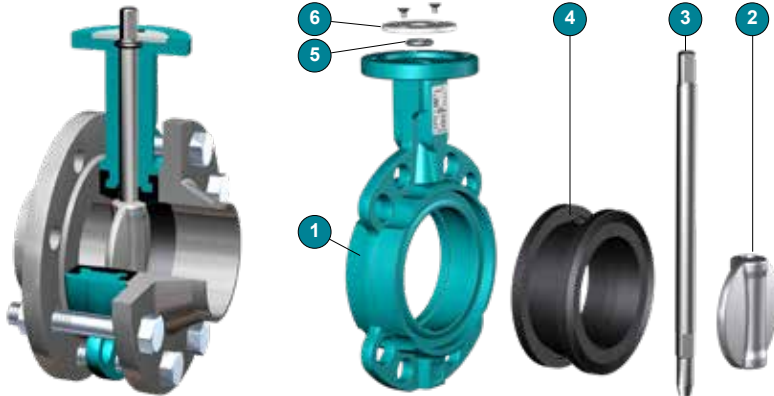
維護



介紹:

請注意，蝶閥內的液體殘留物可能對人體和環境造成危險。蝶閥必須進行相應的處理，並在維護前仔細清潔。維護由用戶自行承擔風險。DESPONIA的維護工作只能由經過培訓的員工執行。只能使用原裝備件。

1. DESPONIA零件:



零件列表

1	閥體
2	蝶片
3	軸
4	內襯
5	O型圈
6	止推環和2個螺釘

2. 從管道上拆下閥門:

在將閥門從管道上拆下之前，請考慮危險的液體可能會洩漏。必須採取相應的預防措施。從管道上拆卸閥門時，請注意不要損壞蝶板和閥門內襯。

- 2.1 不要完全關閉閥門。
- 2.2 鬆開所有螺栓並拆下閥門。
- 2.3 使用相應工具並拆除閥門。

3. 拆卸:

- 3.1 拆卸前，確保閥門內部沒有壓力。
- 3.2 完全打開閥門。
- 3.3 拆除執行器。
- 3.4 擰下螺釘並拆下止推環。
- 3.5 取出閥軸（使用拆卸器或用老虎鉗）。
- 3.6 拆下蝶板。
- 3.7 在內襯最上方往下擠壓至其呈心形，然後取下內襯。

4. 重新組裝:

- 4.1 清潔所有零件。如果可能的話，使用矽膠噴霧或類似物以便於處理。
- 4.2 確保內襯的大孔在閥門的頂側（上孔的直徑大於下孔的直徑）。
- 4.3 插入心形內襯。使得上半部分朝向軸孔（用軸使內襯居中），鬆開內襯，使其恢復至與閥體相適應。
- 4.4 更換蝶板。確保閥軸的下端方形位於下半部分（與閥門頂部相對）。注意不要損壞內襯。
- 4.5 通過交替旋轉蝶板，將軸穿過內襯和蝶板。
- 4.6 將閥軸的軸線與蝶板的軸線對齊。完全插入閥軸，排出下部軸孔中的空氣（用螺絲刀輕輕提起內襯）。
- 4.7 重新安裝執行器。



管道系統中使用閥門之前，請確認是否需要進行氣密性測試（例如EN 12266-1）或類似測試以及功能測試。然後，將蝶板置於稍微打開的位置，使蝶板邊緣不會超過法蘭表面。在安裝閥門之前，必須保持此位置。

更多文件

查找更多關於Desponia的證書，請登錄
www.interapp.net - DOWNLOADS - Certificates

